

TILLVERKNINGSINFORMATION

Crescent-båtarna tillverkas av Cremo Produktions AB, Varberg. Crescent-båtarna har funnits i båtbranschen i mer än 50 år och detta har givit oss stor erfarenhet av att tillverka båtar. Vi använder endast noggrant utprovade material och komponenter för att göra en bra produkt med brett användningsområde och högt andrahandsvärde.



Det finns olika sätt att tillverka glasfiberarmerade båtar t.ex. vaacumpressning, sprutlaminering och handuppläggningslaminering.

Vid sprutning kan det vara svårt att få materialet jämntjockt. Sprutmetoden används av ekonomiska skäl – den är helt enkelt snabbare och ger en lägre produktionskostnad.

Crescent har valt att tillverka sina båtar enligt handuppläggningsmetoden, eftersom vi anser, att bästa styrka och jämnhet i laminatet uppnås hos båtar, som tillverkas med handupplagd glasfiberarmerad polyester.

På speciellt utsatta ställen, där båten utsätts för hårda påfrestningar, lägger man in ett extra kraftigt glasfiberlaminat.

Byggprocessen sker i en form. Kortfattat är det så, att ett lager färg som kallas gelcoat, sprutas i formen. Därefter lägger man på ett antal lager (skikt) med glasfiber, som mättas med polyester. Sedan lamineras durk, bänkar och övriga inredningsdetaljer fast. Den färg, som målas på insidan som sista moment, kallas för topcoat.

Efter det att materialet har härdat, trycker man ut båten ur formen. Man använder då tryckluft eller vatten. Hålet i formen, där luften/vattnet pressas in, kan ibland ge markeringar i gelcoaten men dessa markeringar är ingen försvagning utan endast ett avtryck i ytan.